



Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
"Региональный Сибирский Университет  
Рабочих и Специалистов"

Рекомендовано:  
Педагогическим советом  
АНО ДПО «РЕСУРС»  
Протокол №01 от 04.04.2016 г

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «РЕСУРС»»



/С.А. Кузьменко/  
(ФИО)

(подпись)

«РЕСУРС»

2016 г.

**ПРОГРАММА**

профессиональной подготовки рабочих по профессии  
«Слесарь-ремонтник»  
2-6 разрядов  
(код профессии 18559)

Новосибирск 2016

## Пояснительная записка

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 151031 **Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (базовой подготовки)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Слесарная обработка деталей и соответствующих профессиональных компетенций (ПК)**. Токарная обработка заготовок, деталей, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1 Обрабатывать детали слесарными инструментами.

ПК 4.2 Проверять качество выполненных слесарных работ.

ПК 4.3. Обрабатывать детали на токарных станках.

ПК 4.4. Проверять качество выполненных токарных работ.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области машиностроения и металлообработке при наличии среднего (полного) общего образования.

### 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля Слесарь – ремонтник 2 разряда должен: иметь практический опыт:

- работы слесарными инструментами;
- контроля качества выполненных работ;

знать:

- основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначение и правила применения слесарного и контрольного инструмента;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

**уметь:**

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации;
- выполнять слесарную обработку деталей по 12-му – 14-му квалитетам;
- осуществлять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках;
- шабровать детали с помощью механизированного инструмента;
- изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля токарь 2 разряда должен:

**иметь практический опыт:**

- работы на токарных станках по обработке деталей;
- контроля качества выполненных работ;

**уметь:**

- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений простых и средней сложности операций;
- нарезать наружную и внутреннюю треугольную резьбу метчиком и плашкой;
- осуществлять управление универсальными токарными станками.

**знать:**

- устройство и принцип работы токарных станков;
- наименование, назначение и условия применения универсальных приспособлений;

- устройство контрольно-измерительного инструмента;
- назначение и правила применения универсального и специального режущего инструмента;
- углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

1. Профессия согласно перечня профессий профессиональной подготовки.  
Наименование профессии согласно Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей и тарифных разрядов (ОК 016-94): Слесарь-ремонтник.

## 2. Назначение профессии.

Слесарь-ремонтник – это квалификационный специалист, выполняющий работы, предусмотренные квалификационной характеристикой и техническими условиями.

Обучение по профессии осуществляется:

- в учреждениях начального профессионального образования и среднего профессионального образования с целью обновления и расширения знаний и умений, а также получения профессиональной квалификации по новой специальности в рамках профессии.

- в системе непрерывного профессионального образования для достижения более высокого уровня квалификации.

## 3. Квалификационная характеристика

Профессия – Слесарь-ремонтник

Квалификация - 2-4-ый разряд.

Слесарь-ремонтник 2-4-го разряда должен знать:

- приема выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;

- назначение и правила применения слесарного и контрольного инструмента;

- основные механические свойства обрабатываемых материалов;

- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;

- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

- устройство ремонтируемого оборудования; назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;

- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин; технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;

- основные свойства обрабатываемых материалов; устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; правила строповки, подъема, перемещения грузов, правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно должен знать для 4-го разряда:

- устройство ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;

- правила регулирования машин;

- способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин;

- устройство, назначение и правила применения используемых контрольно-измерительных инструментов;

- конструкции универсальных и специальных приспособлений;

- способы разметки и обработки несложных различных деталей;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- свойства кислотоупорных и других сплавов;
- основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования.

Слесарь-ремонтник 2-4-го разряда должен уметь:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых у швов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации; выполнять слесарную обработку деталей по 12-му - 14-му классам;
- осуществлять протирку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках; обрабатывать детали с помощью механизированного инструмента;
- изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки;
- производить разборку, ремонт, сборку и испытание средней сложности, узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт регулирование и испытание средней сложности оборудования агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации;
- выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 классам;
- производить ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросплавов;
- производить разборку, сборку и упрочнение флюитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций; изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки;
- выполнять тяжелые работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно для 4-го разряда:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание сложных узлов и механизмов;
- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладку сложного оборудования, агрегатов и машин, сдачу после ремонта;
- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 7-10 классам;
- изготавливать сложные приспособления для ремонта и монтажа;
- составлять дефектные ведомости на ремонт;
- выполнять тяжелые работы с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.

Слесарь-ремонтник 5-6-го разряда должен знать:

- конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на ремонт, сборку, испытание, регулирование и правильность установки оборудования, агрегатов и машин;
- технологический процесс ремонта, сборки и монтажа оборудования;
- правила испытания оборудования и машин на статическую и динамическую балансировку; геометрические построения при сложной разметке; способы определения преждевременного износа деталей; способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия.

Дополнительно для 6-го разряда:

- конструктивные особенности, кинематические и гидравлические схемы ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- методы ремонта, сборки, монтажа; проверки на точность и испытания отремонтированного оборудования.

- допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы оборудования и профилактические меры по предупреждению поломок, коррозионного износа и аварий.

Слесари ремонтные 5-6-го разрядов должны уметь:

- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулировку и наладку сложного оборудования, агрегатов и машин и сдать после ремонта;

- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 6-му - 7-му качествам;

- выполнять разборку, ремонт и сборку узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадки.

Дополните перечень для 6-го разряда:

- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулировку сложного крупногабаритного оборудования, агрегатов и машин;

- выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта;

- проверять на точность и испытывать под нагрузкой отремонтированное оборудование.