

1.25



Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
"Региональный Сибирский Университет  
Рабочих и Специалистов"

Рекомендовано:  
Педагогическим советом  
АНО ДПО «РЕСУРС»  
Протокол № \_\_\_\_\_ от  
«14» марта 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор  
АНО ДПО «РЕСУРС»  
\_\_\_\_\_  
(подпись) /О. В. Шипетко/  
(Ф.И.О.)  
« \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.



**ПРОГРАММА**  
**профессиональной подготовки (переподготовки)**  
**и повышения квалификации по профессии**  
**«Заточник металлорежущего инструмента»**

Код профессионального стандарта: 40.126  
Уровень квалификации: 2 - 3-й разряд

**НОВОСИБИРСК**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки (переподготовки) и повышения квалификации рабочих по профессии «Заточник металлорежущего инструмента». В программу включены: квалификационные характеристики, примерный учебный план, тематические планы и программы по специальному курсу теоретическому обучению и производственному обучению для профессиональной подготовки рабочих на 3–4-й разряды.

В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 256 часов.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация «Заточник металлорежущего инструмента» 4-го разряда.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами, очной, очно-заочной и дистанционной форме обучения.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Профессиональным стандартом «Заточник металлорежущего инструмента» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г. № 1133н). Рег. номер:725

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение предмета «Основы рыночной экономики и предпринимательства».

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом – в учебных мастерских, на втором – на рабочих местах (объектах) предприятия.

Мастер производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает пути повышения производительности труда, меры экономии материалов и энергии, безопасной эксплуатации санитарно-технических устройств и оборудования.

В процессе обучения особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель и мастер производственного обучения помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание уделяет требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций и требований правил безопасности.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением АНО ДПО «Ресурс» по итоговой аттестации обучаемых в учебном центре.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.